



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



FREDOPAC PITTURA OPACA BIANCA

CODICE 350.1000

Caratteristiche generali

E' una pittura opaca ad alto solido formulata per ottenere finiture molto riempitive e per otturare i pori del legno. E' facilmente carteggiabile a secco e consente di ottenere un ottimo livellamento del supporto trattato.

Impieghi generali

Per la finitura di superfici interne in muratura. Per l'imprimitura di infissi e mobili in legno. Quale fondo per pitture e smalti sintetici.

Caratteristiche tecniche

Tipo di legante	alchidico modificato
Viscosità CF8/20°C	sec 15 - 20
Peso specifico a 20°C	kg/lt 1,550 - 1,650
Residuo secco in peso	% 78 - 82
Infiammabilità	°C >21°C
Aspetto del prodotto essiccato	bianco opaco
Resa teorica con spessore secco consigliato di 40-50 µ	mq/Lt 9 - 10

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni ambientali.

Modalità applicative

A pennello

Diluyente Acquaragia "Pinella"		750.0000
Diluizione	%	5
Viscosità di applicazione CF4/20°C	sec	70 - 60

A spruzzo

Diluyente per sintetici		752.0000
Diluizione	%	10
Viscosità di applicazione CF4/20°C	sec	30 - 35

Indurimento

Ad aria, 20°-25°C, 50 - 60% U.R.

- fuori tatto ore 3 - 4 - in profondità (carteggiabile) ore 24-36

Cicli indicativi consigliati

Su legno

Applicazione di una mano di Fredopac - essiccazione per 24-36 ore - carteggiatura e spolveratura - e come finitura una o due mani di Gloria serie 210 brillante, oppure serie 211 satinato, oppure serie 212 opaco



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Su muro (es. Zoccolature interne)

Previa accurata pulizia e asportazione di materiale non ancorato. Fredopac può essere usata come finitura opaca, oppure essere miscelata con Gloria o Atom per ottenere gradi intermedi di riempimento e brillantezza con elevati spessori senza pericolo di colature.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.